

受注仕様書

発行日 2003年04月25日
販売時-番号/付/変更 HB- 5722/ 10/04

1/34-7
製品N°0771 VA-10699

(TY741174) 067095

営業部		東京支店	
課長	担当	支店長	担当
外山 力	松本 展幸	林 敬晴	小林 幸生
2003/04/28	2003/04/28	2003/04/25	2003/04/25
販売時-番号/付/変更		HB- 5722/ 10/04	納期 2003年05月09日
プロジェクト番号		PI-104174	機械番号 0561-104174
納品先			
住所		067095	
住所		987-0531	
所属・役職		電話番号	
先方担当者		電話番号	
搬入先		電話番号	
住所		電話番号	
所属・役職		電話番号	
先方担当者		電話番号	
機種名	LCS-15 C仕様		
技術検討	要	テストカット	なし
技術員種別No.			
要提出書類	和文		検査成績表 2部 基礎図 0部
		・納入仕様書	0部

品名・仕様		数量
本機仕様		
S1000002-020	本機仕様	LCS-15 C仕様
仕向先		
S1001558-010	仕向先	JPN(東京)
NC装置/目盛/電源		
S1000007-010	OSP	OSP-E10L
S1000008-010	目盛	ミリ
S1000010-010	電源(IPN)	200V
S1000014-010	周波数	50Hz
S1001431-010	操作電圧	100V
***表示プレート(銘板/メッセージ)		
S1001562-010	表示プレート(JPN)	和文
S1000020-010	塗装色	オークマ調塗
本機主要ユニット		
S1000022-030	主軸サイズ	標準主軸(A2-6)100~420mm-1
S1000026-010	主軸台電動機(標準主軸)	VAC7.5/5.5KW(30分/連続)
S1003702-010	刃物台旋回方式	油圧式(標準)
S1000029-010	刃物台	V8 ボルトクランプ
S1000035-010	心押台スリーブ方式	デット型油圧心押台 HT No.4
S1000036-010	心押台移動方式	手動心押台 標準
S1000039-010	標準付属品	標準付属品
チャッキングメイン		
S1000043-020	1機チャッキングキット	キット
チャッキングメインキット		
S1000058-010	キット(中空チャック B-208A6)	チャック取付仕様 S1552台
S1001113	中空B-208用 標準生爪 A	5
S1001114	中空B-208用 標準生爪 B	3
S1001115	中空B-208用 標準硬爪	1
チャック足踏みペダル		
S1000094-010	チャック足踏みペダル	シングル
ツーリング		
S1001265-010	1機ツーリングキット(キット)	キット
S1000112-010	1機ツーリング個別	1
ツーリングキット		

	品名 - 仕様	数量
	アウトサイド	
\$1000124	アウトI	4
\$1000125	アウトII	2
	オフセットインサイド	
\$1000928	オフセットインR32	2
	ドリルスリーブ	
\$1001228	DS VI No.3-R32	1
	ボアリングバースリーブ	
\$1000937	BS 8-R32	2
\$1000938	BS 10-R32	2
\$1000939	BS 12-R32	2
\$1000940	BS 16-R32	2
\$1000941	BS 20-R32	2
\$1000942	BS 25-R32	2
	ツアリング個別	
	オイルホールオフセット	
\$1001236	オフセットインR32-II	1
	ボアリングバースリーブ	
\$1001004	BS 25-R32-II	1
	特殊ツールホルダ	
\$1000326	センタモミ (S 6,8/8/10各1)	1
	心押台ツアリングキット	
\$1000875-010	標準心押ツアリング(標準HT No.4)	回転センタ VI No.4
	心押台ツアリング個別	
\$1000876	回転センタ HT No.4	1
\$1000877	小径用回転センタ HCT No.4A	1
	心押足踏みベダル	
\$1000999-010	心押足踏みベダル	ダブル
	切粉処理	
\$1001871-040	切粉処理	コンベア 後方
	切粉処理(チップコンベア)	
\$1000882-010	コンベア 後方	積本ビンジ
\$1000418-010	チップバケット	1
	自動化仕様	
\$1000424-030	ドアインターロック(IPR)	ドアインターロック タイプII
\$1000426-010	潤滑モニタ	A-1(標準)
	前面カバー関連特別仕様	
\$1000897-010	前面ドア自動開閉	1枚開き
	心押関連特別仕様	
\$1000467-010	心押軸自動出入確認付	1
	タッチセッタ関連特別仕様	
\$1000480-010	タッチセッタ	チェック10in以上は干渉あり
	切削液特別仕様	
\$1001261-020	切削液ポンプ	0.6kW
	DSPモニター表示言語	
\$1001583-010	モニター表示言語	和文
	DSPキット(E10)	
\$1000630-010	OSP XVI-R(エコノミー)	(OSP-E10キット内訳)
\$1000642-010	自動プログラミング機能LAP4	1
\$1000644-010	ユーザータスク2	サブプログラム、演算、関数
\$1000845-010	工具磨耗補正	1
\$1000649-010	プログラムストア容量	128KB(320p)
\$1000852-010	サイクルタイムオーバーチェック	1
\$1000855-010	NC稼働モニタ (N(カウンタ含む)	1
\$1000856-010	状態表示灯	3段式 (タイプ
\$1001204-010	内蔵型1.5inフロッピーユニット	MS-DOSフォーマット含む
\$1000658-010	操作時間記録機能	1

